

Затверджую
Директор коледжу

Т.А. Орошан

Розклад
навчальних занять для
Лубенського фінансово-економічного коледжу
на II семестр 2019 - 2020

День	№ п	11 грудня	
Понеділок	1	Математика	Дзюба С.М.
	2	Громадянська освіта (соціологія)	Литовченко А.Г.
	3	Технології (Вступ до спеціальності)	Богдан В.С.
Вівторок	1	Природничі науки (фізика і астрономія)	Конкіна Т.М.
	2	Іноземна мова	Кривець Ю.О.
	3	Захист Вітчизни	Крят Л.І.
	4	Фізична культура	Скребець І.А./ Сидоренко С.Д.
Середа	1	Природничі науки (біологія і екологія)	Крят Л.І.
	2	Історія: Україна і світ	Бибик Ю.А.
	3	Математика	Дзюба С.М.
	4	Українська мова	Юрченко А.С.
Четвер	1	Природничі науки (хімія)	Ващенко О.Г.
	2	Технології (Вступ до спеціальності)	Богдан В.С.
	3	Захист Вітчизни	Крят Л.І.
	4	Українська література	Юрченко А.С.
П'ятниця	1	Інформатика (інформатика і комп'ютерна техніка)	Конкіна Т.М./ Дзюба С.М.
	2	Фізична культура	Скребець І.А./ Сидоренко С.Д.
	3	Іноземна мова	Кривець Ю.О.

Заст. директора з навчальної роботи

